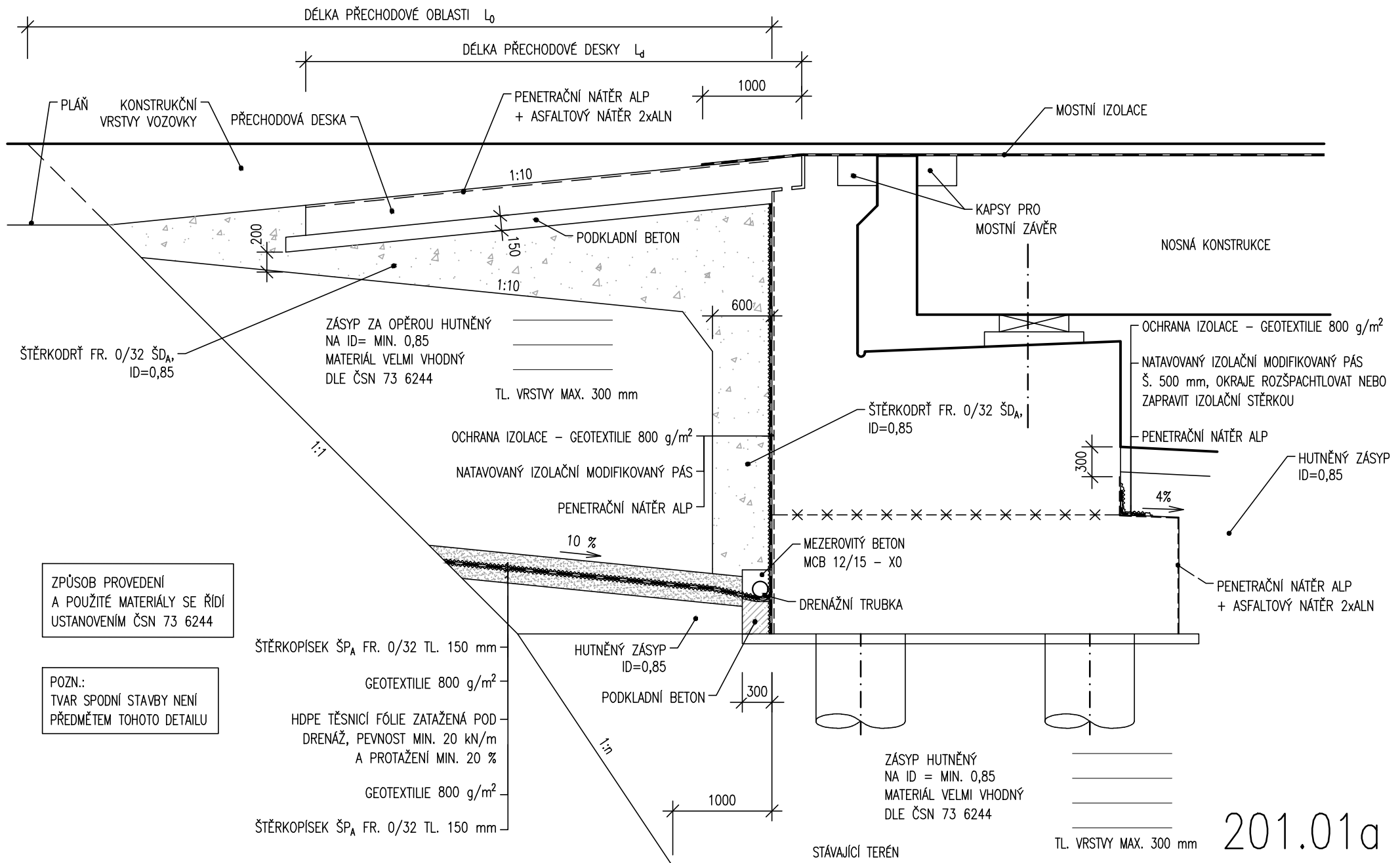


# PŘECHODOVÁ OBLAST S PŘECHODOVOU DESKOU

PODÉLNÝ ŘEZ 1:50



ZPŮSOB PROVEDENÍ  
A POUŽITÉ MATERIÁLY SE ŘÍDÍ  
USTANOVENÍM ČSN 73 6244

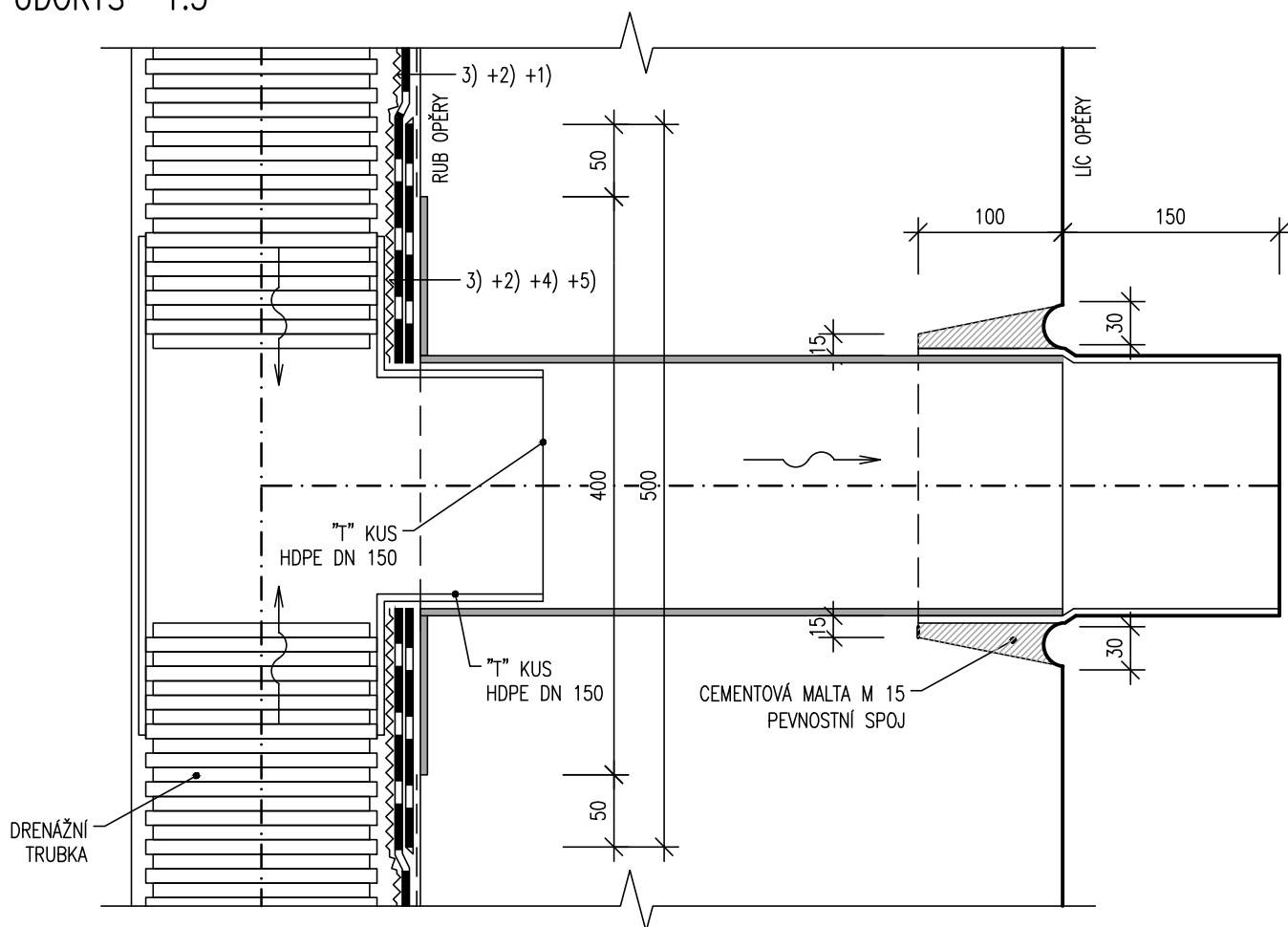
POZN.:  
TVAR SPODNÍ STAVBY NENÍ  
PŘEDMĚTEM TOHOTO DETAILU

201.01a

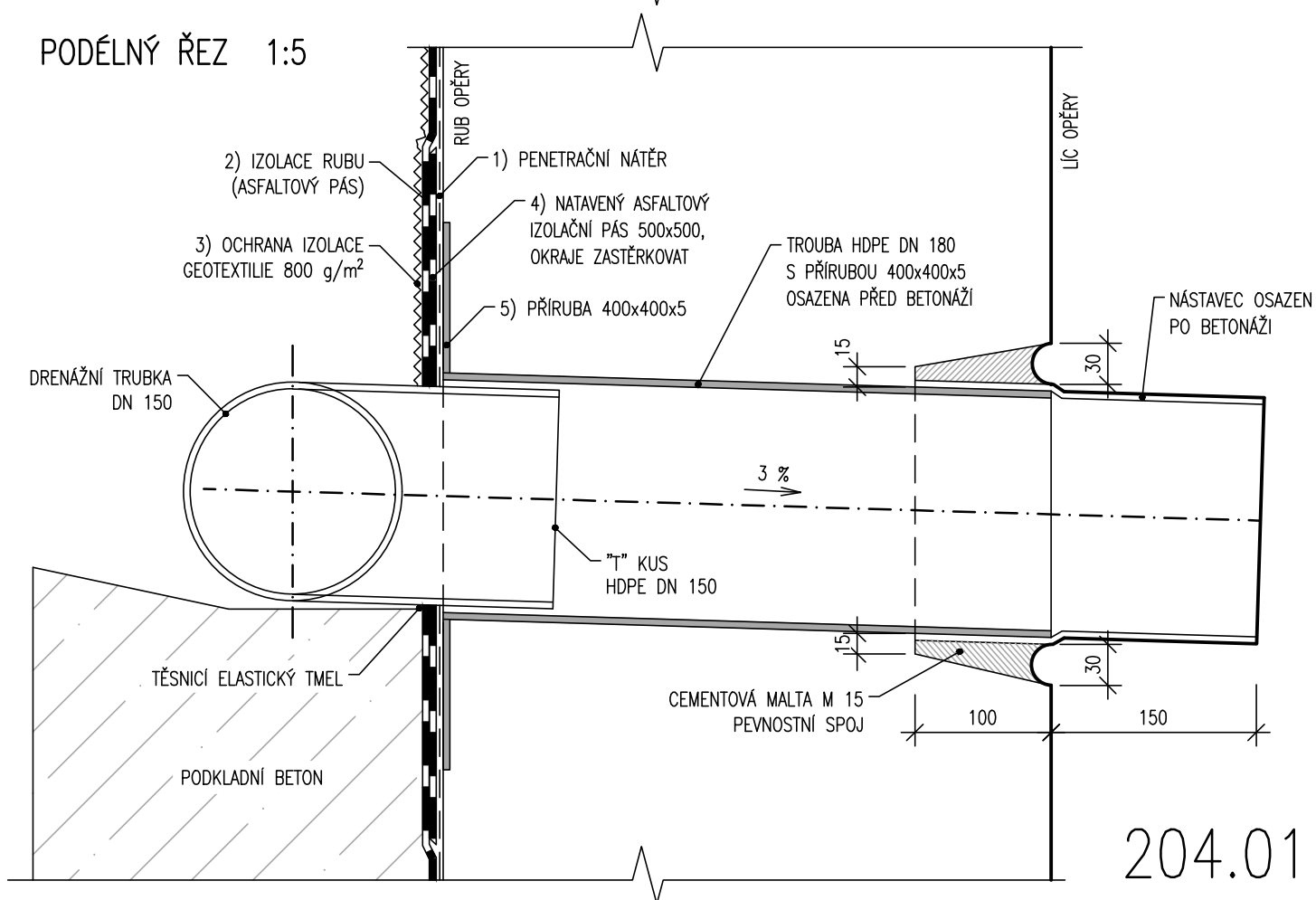
# DRENÁŽ ZA OPĚROU

VYÚSTĚNÍ DO LÍCE OPĚRY

PŮDORYS 1:5



PODÉLNÝ ŘEZ 1:5

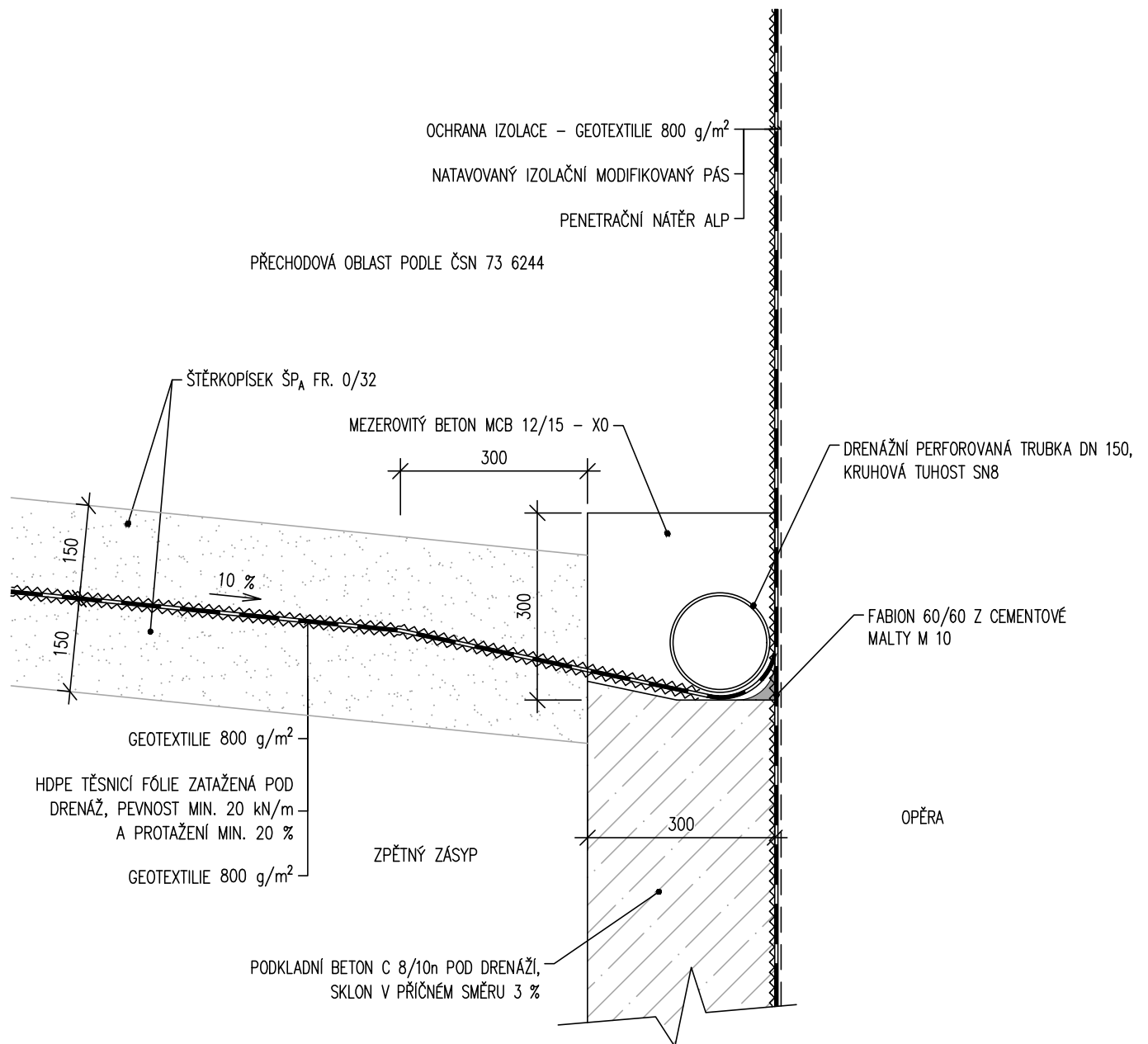


204.01

# DRENÁŽ ZA OPĚROU

## ODVODNĚNÍ RUBU OPĚR

PODÉLNÝ ŘEZ 1:10

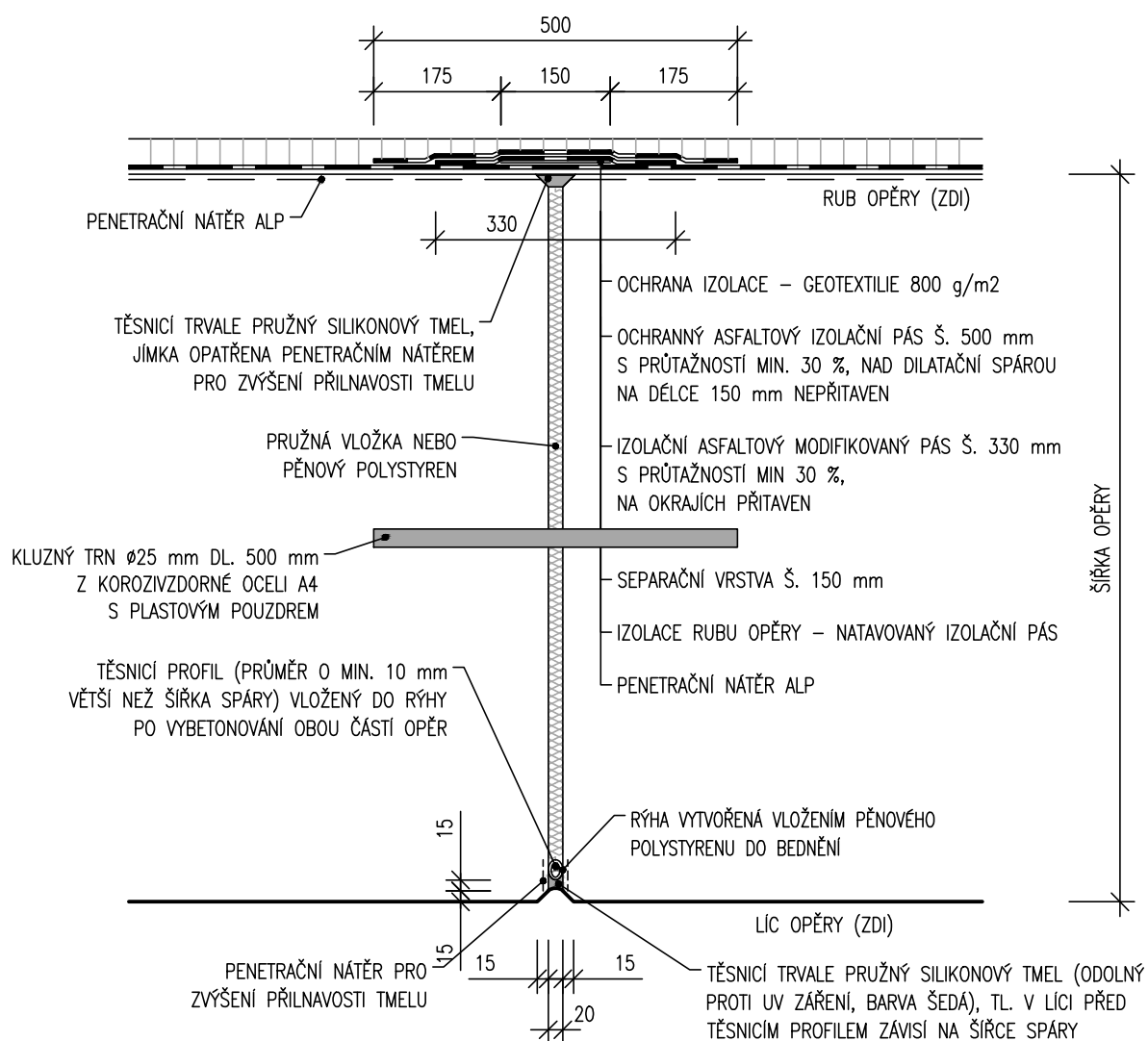


204.01a

# DILATAČNÍ SPÁRY OPĚR A ZDÍ

VARIANTA PRO DILATACI DO  $\pm 5$  mm

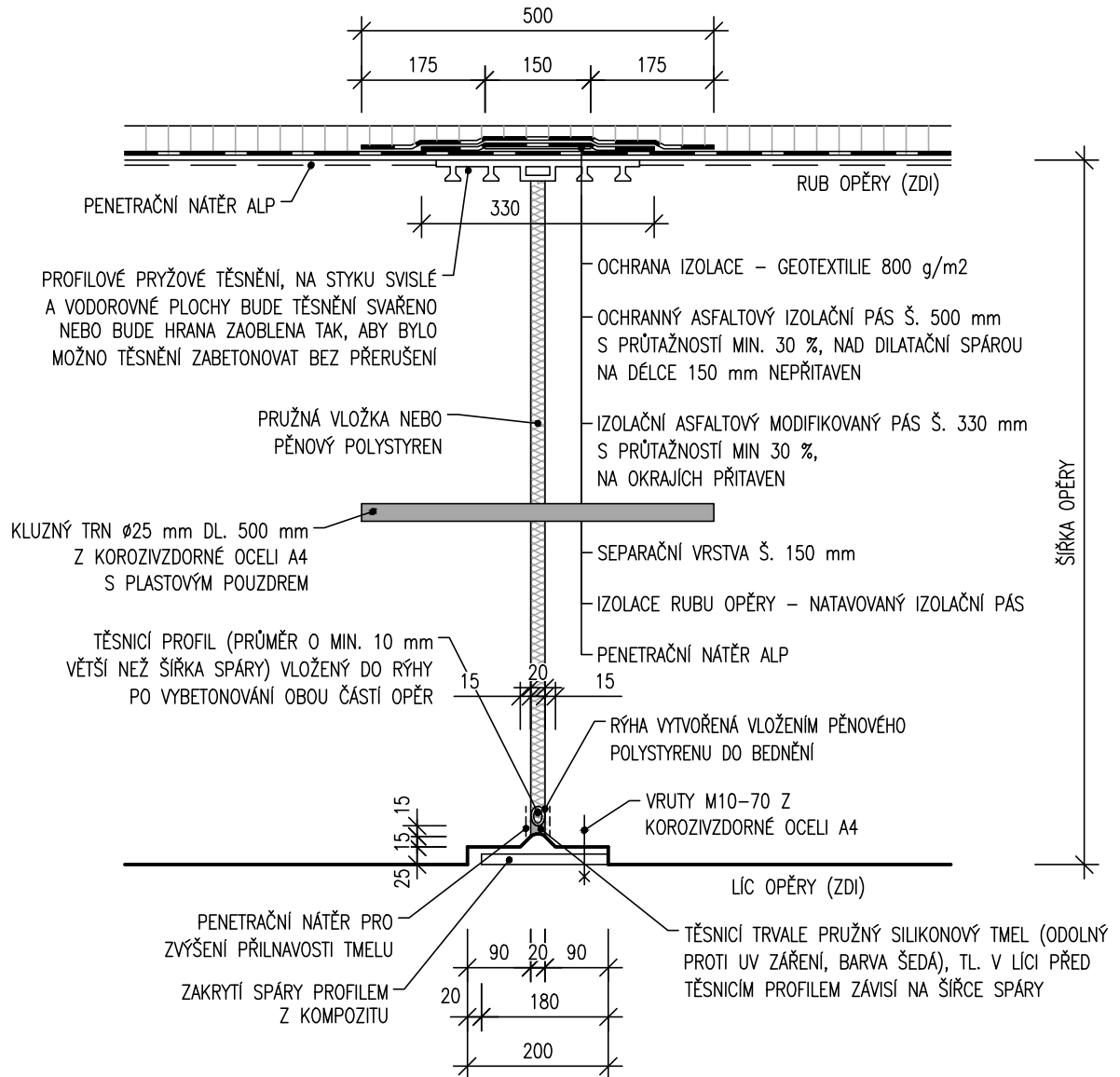
PŮDORYS 1:10



# DILATAČNÍ SPÁRY OPĚR A ZDÍ

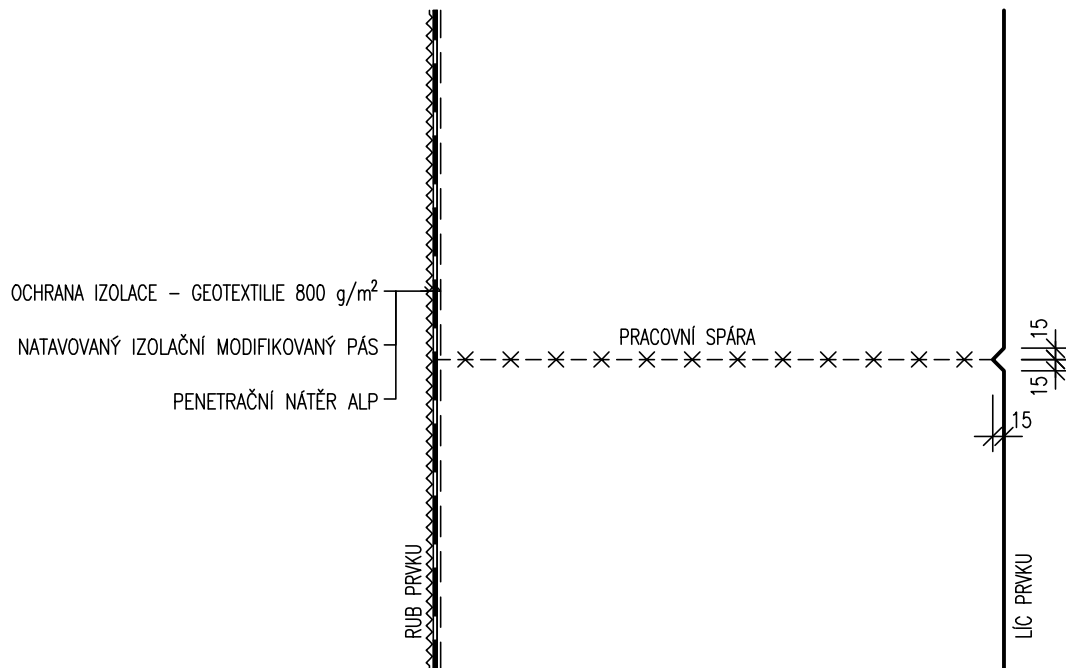
VARIANTA PRO DILATACI NAD  $\pm 5$  mm

PŮDORYS 1:10



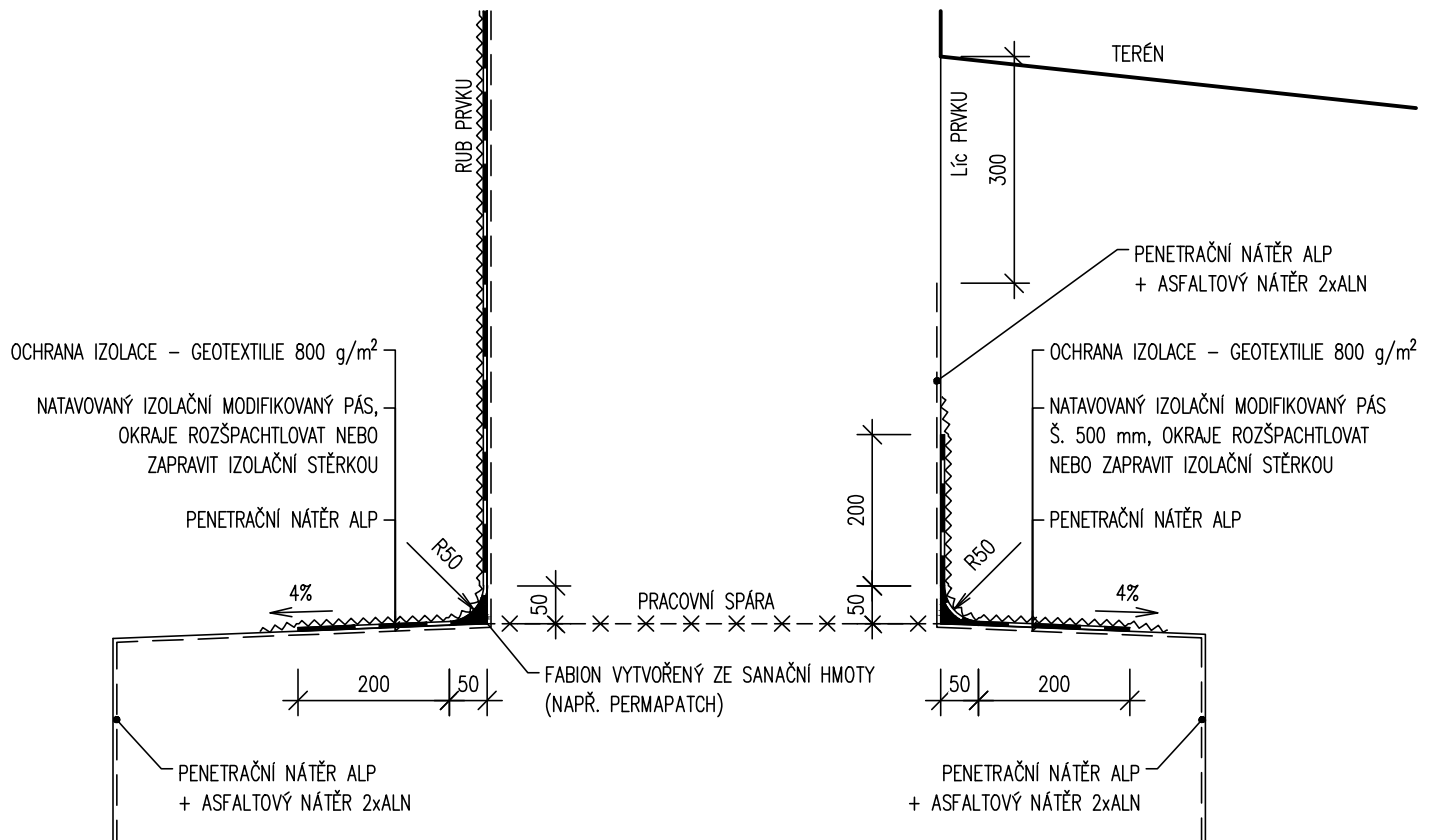
# PRACOVNÍ SPÁRY OPĚŘ A ZDÍ

## VARIANTA S PRŮBĚŽNOU IZOLACÍ – ČÁST 1 ROVINNÁ PLOCHA 1:10



## ZALOMENÁ PLOCHA 1:10

ZOBRAZEN STYK ZÁKLAD – DŘÍK



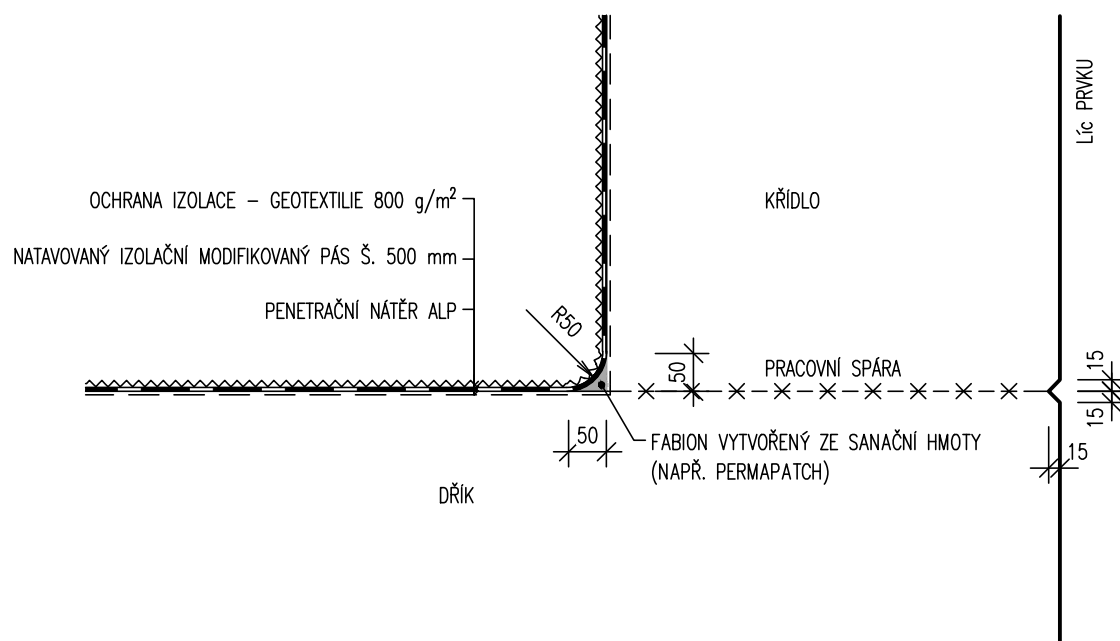
208.05a

## PRACOVNÍ SPÁRY OPĚR A ZDÍ

## VARIANTA S PRŮBĚŽNOU IZOLACÍ – ČÁST 2

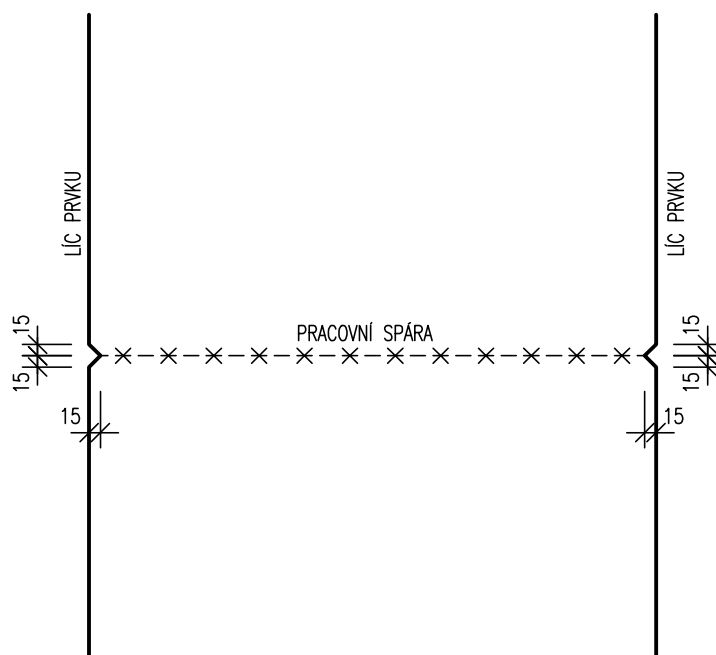
ZALOMENÁ PLOCHA 1:10

ZOBRAZEN STYK OPĚRA – KŘÍDLO



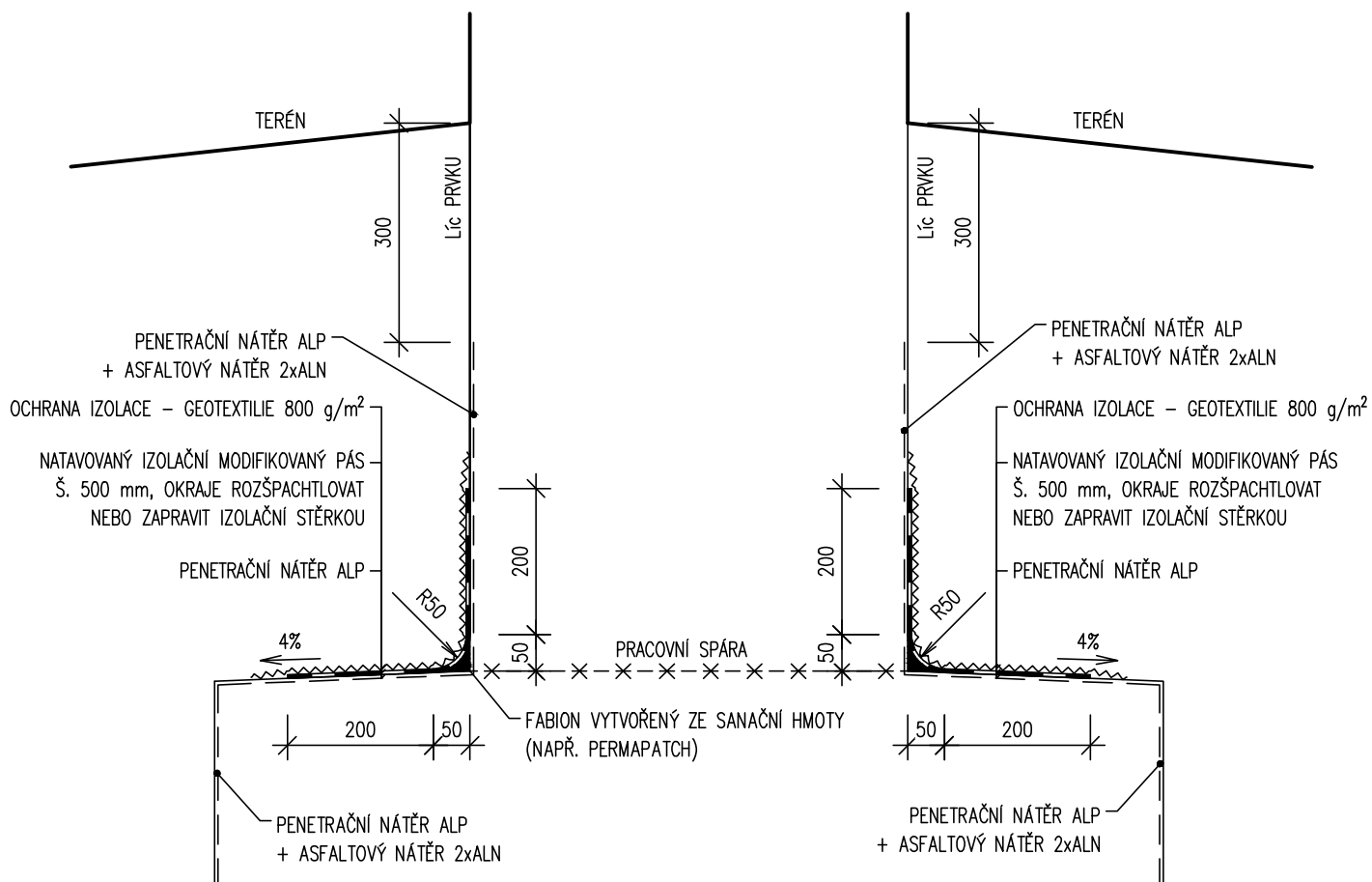
# PRACOVNÍ SPÁRY PILÍŘŮ

ROVINNÁ PLOCHA 1:10



ZALOMENÁ PLOCHA 1:10

ZOBRAZEN STYK ZÁKLAD – DŘÍK

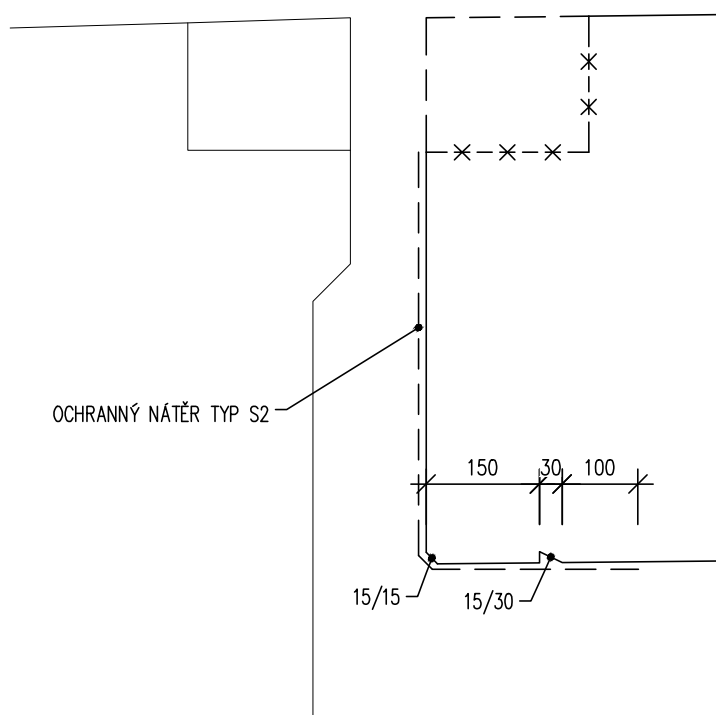


208.05d

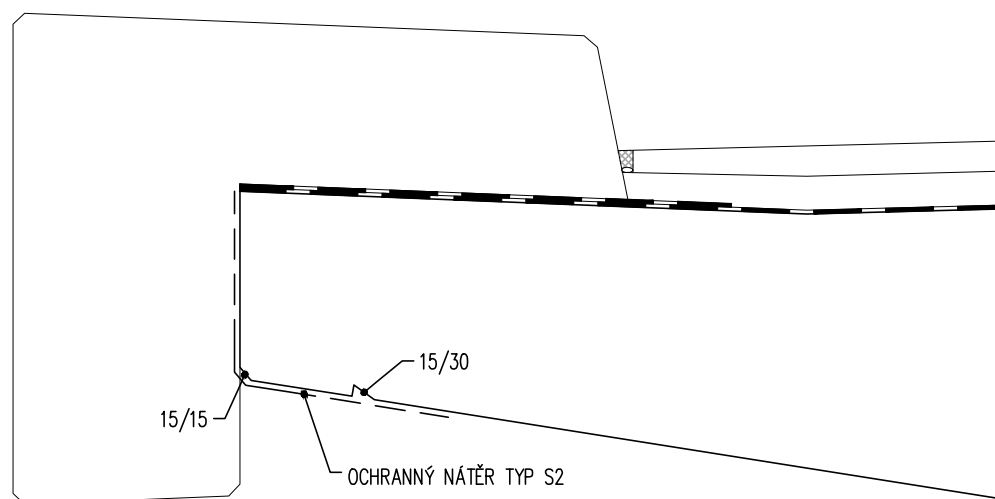


# OKAPNIČKA A OCHRANNÝ NÁTĚR KONCŮ NOSNÉ KONSTRUKCE

## BETONOVÉ ČELO NOSNÉ KONSTRUKCE 1:10



## KRAJ KONZOLY BETONOVÉ NOSNÉ KONSTRUKCE 1:10

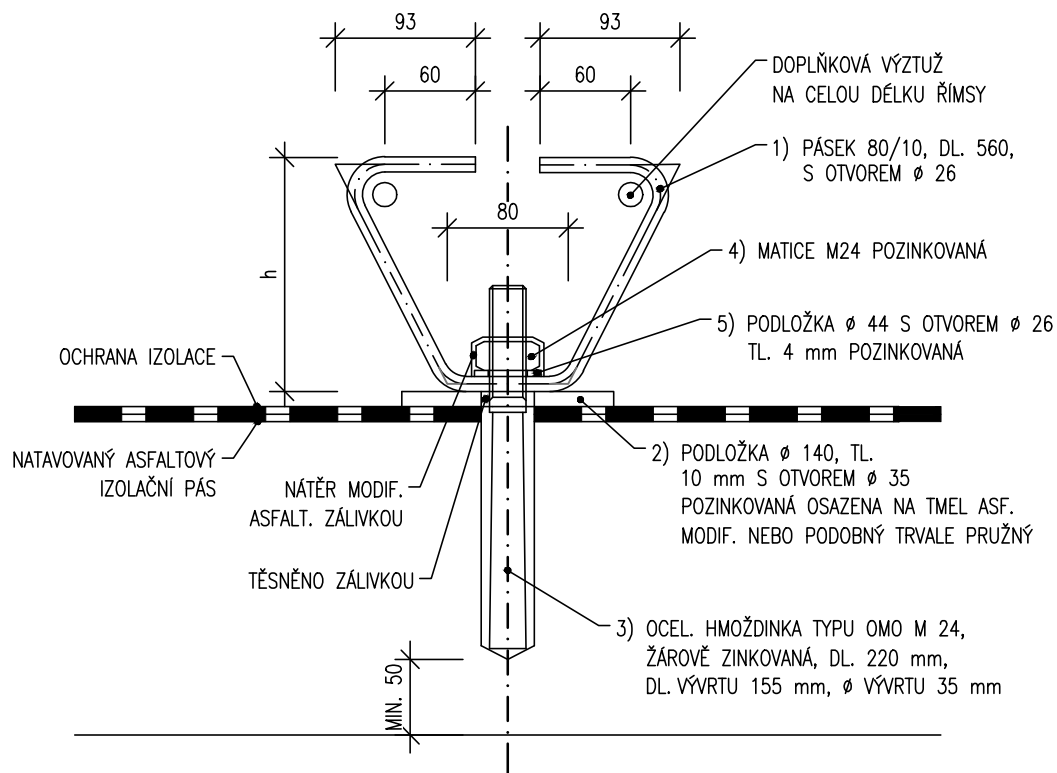


POZN.:

OCHRANNÝ NÁTĚR TYP S2 (DLE TAB. Č. 5 TKP 31) – IMPREGNACE A NÁTĚR POLYMERNÍ DISPERZÍ, SMĚSNÝMI NEBO VÍCESLOŽKOVÝMI POLYMERY EP, PUR

# KOTVA ŘÍMSY VE VÝVRTU

ŘEZ KOTVOU 1:5



## POVRCHOVÁ OCHRANA:

- POLOŽKY 1, 2, 3, 4, 5, 6: ZINKOVÁNÍ PONOREM DLE ISO 1461, NOMINÁLNÍ TL. ZASCHLÉHO FILMU  $80 \mu\text{m}$

## POZNÁMKA:

- UMÍSTĚNÍ KOTEVNÍCH PRVKŮ JE UVEDENO VE VÝKRESE TVARU NOSNÉ KONSTRUKCE

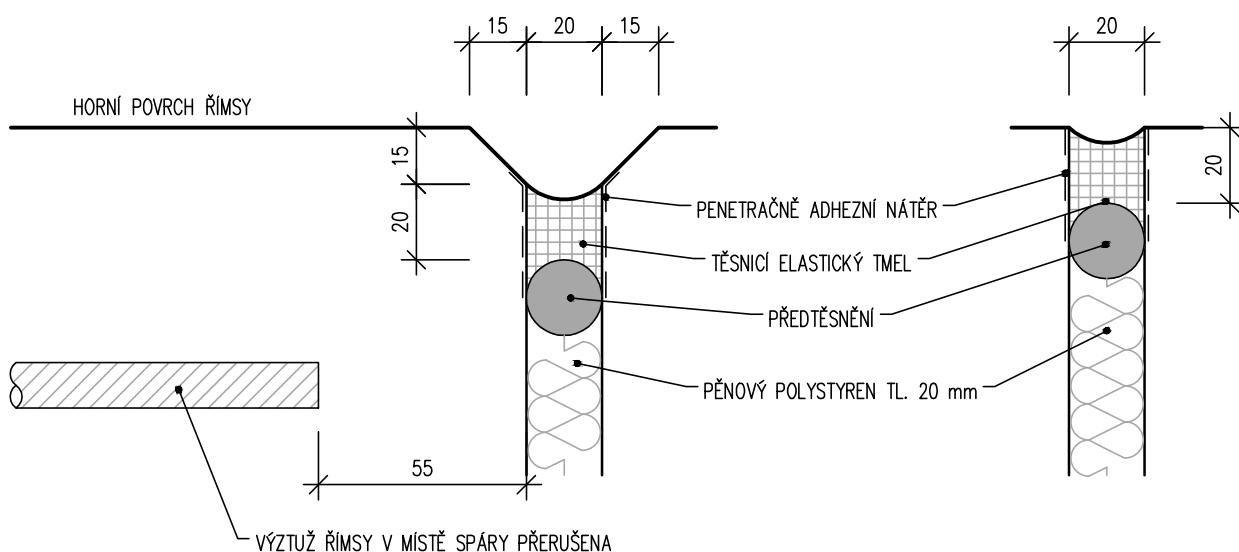
# TĚSNĚNÍ DILATAČNÍCH SPÁR ŘÍMSY

ŘEZ A-A 1:2

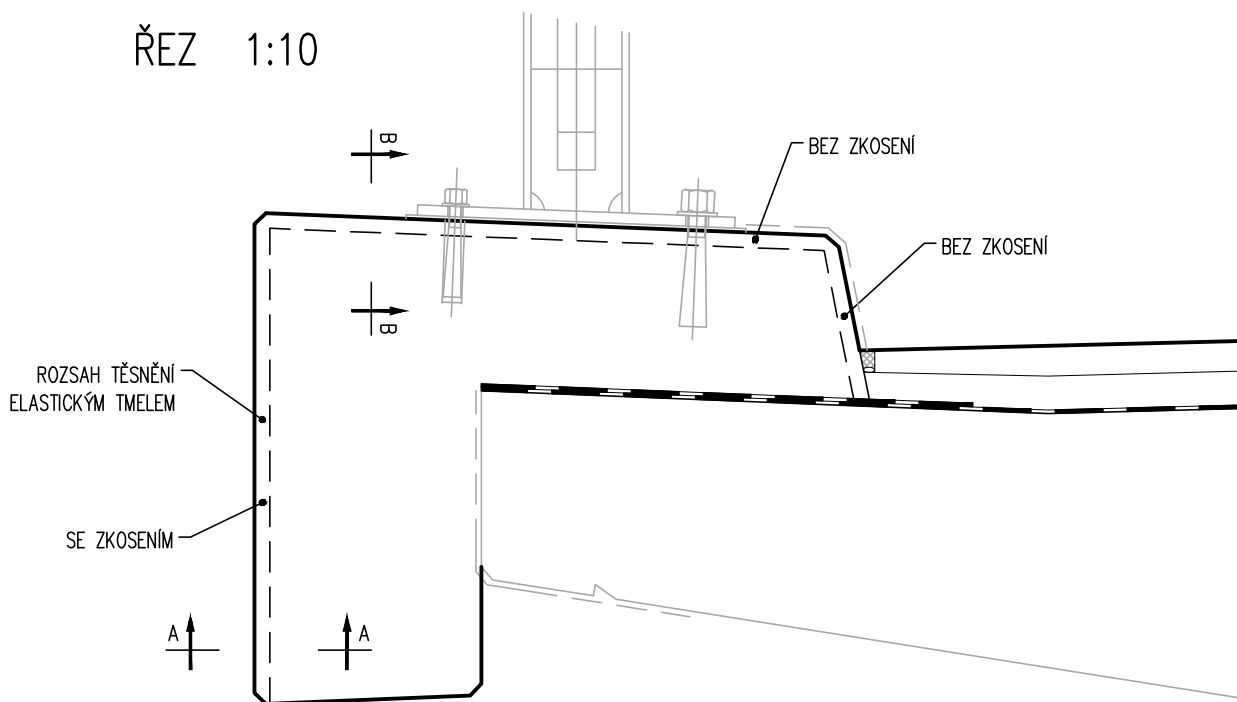
SE ZKOSENÍM

ŘEZ B-B 1:2

BEZ ZKOSENÍ



ŘEZ 1:10



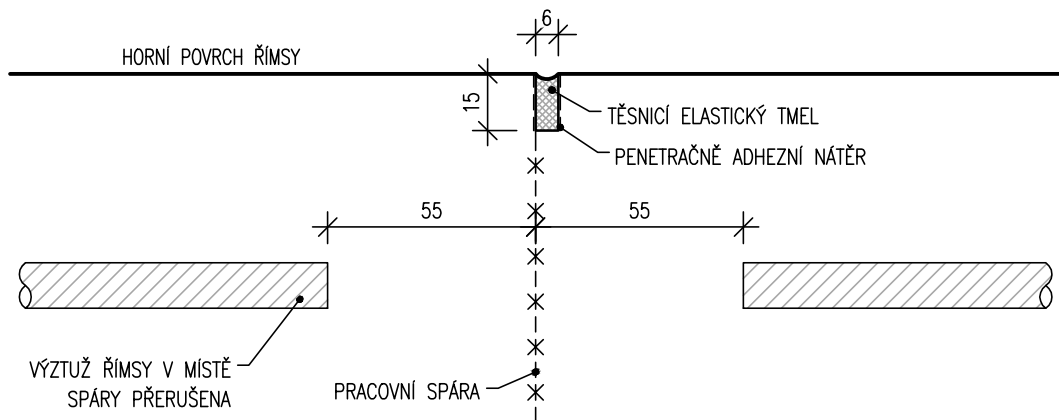
POZN.:

1. PROFIL PŘEDTĚSNĚNÍ JE PRŮMĚRU O MIN. 10 mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY
2. PROFIL PŘEDTĚSNĚNÍ JE DO SPÁRY VLOŽEN PO VYBETONOVÁNÍ OBOU ČÁSTÍ ŘÍMSY
3. PŘEDTĚSNĚNÍ – ELASTICKÝ MATERIÁL, NAPŘÍKLAD PĚNOVÝ PE
4. NEJPRVE BUDE PROVEDENO TĚSNĚNÍ DILATAČNÍ SPÁRY, TEPRVE PAK BUDE PROVEDENA VOZOVKA A TĚSNĚNÍ PODÉLNÉ SPÁRY MEZI VOZOVKOU A ŘÍMSOU
5. V PŘÍPADĚ POUŽITÍ ŘÍMSY S LÍCNÍMI PREFABRIKÁTY JE TŘEBA PRACOVNÍ SPÁRU UMÍSTIT DO MEZERY MEZI LÍCNÍMI PREFABRIKÁTY

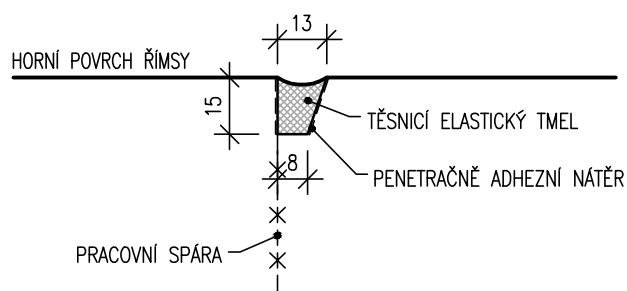
# TĚSNĚNÍ PRACOVNÍCH SPÁR ŘÍMSY

NEPRŮBĚŽNÁ VÝZTUŽ

I. VARIANTA: ŘEZ DIAMANTOVOU PILOU 1:2



II. VARIANTA: S VLOŽENOU LIŠTOU 1:2

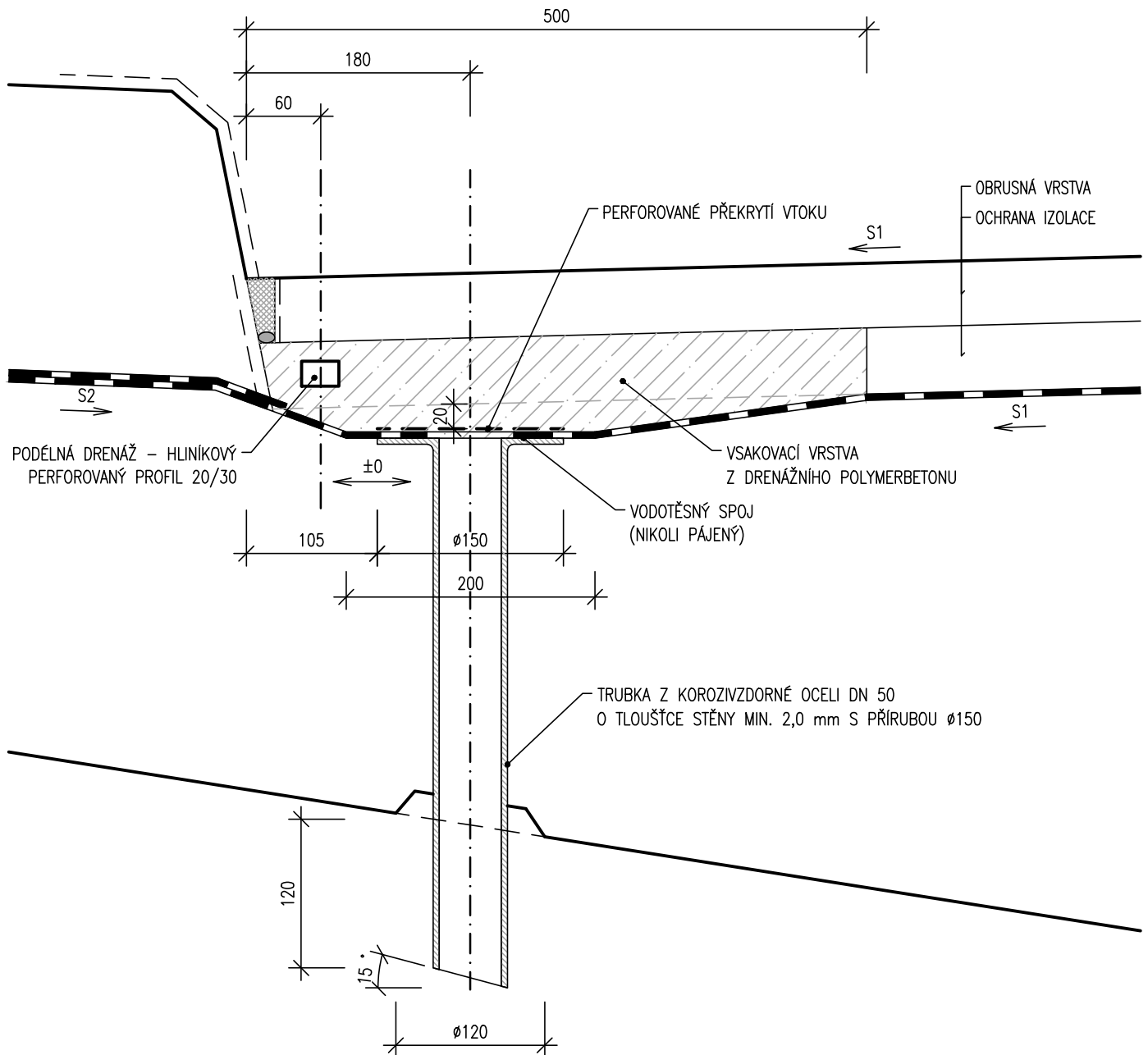


POZN.:

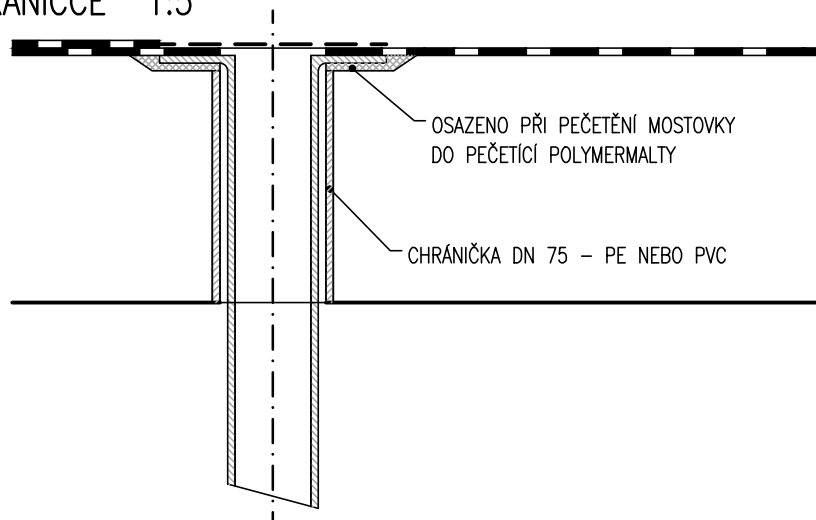
- BETONÁŽ JEDNOTLIVÝCH NAVAZUJÍCÍCH PRACOVNÍCH ÚSEKŮ ŘÍMSY BUDE PROVEDENA STŘÍDAVĚ, MINIMÁLNÍ STÁŘÍ VYBETONOVANÉHO ÚSEKU PŘED BETONÁŽÍ ÚSEKU SOUSEDNÍHO ČINÍ 2 DNY
- V PŘÍPADĚ POUŽITÍ ŘÍMSY S LÍCNÍMI PREFABRIKÁTY JE TŘEBA PRACOVNÍ SPÁRU UMÍSTIT DO MEZERY MEZI LÍCNÍMI PREFABRIKÁTY
- DÉLKA PRACOVNÍHO CELKU ŘÍMSY JE BĚŽNĚ 6 m
- NEJPRVE BUDE PROVEDENO TĚSNĚNÍ PRACOVNÍ SPÁRY, TEPRVE PAK BUDE PROVEDENA VOZOVKA A TĚSNĚNÍ PODÉLNÉ SPÁRY MEZI VOZOVKOU A ŘÍMSOU

# ODVODNĚNÍ IZOLACE TRUBIČKAMI

## TRUBIČKA ZABETONOVANÁ 1:5



## TRUBIČKA V CHRÁNIČCE 1:5



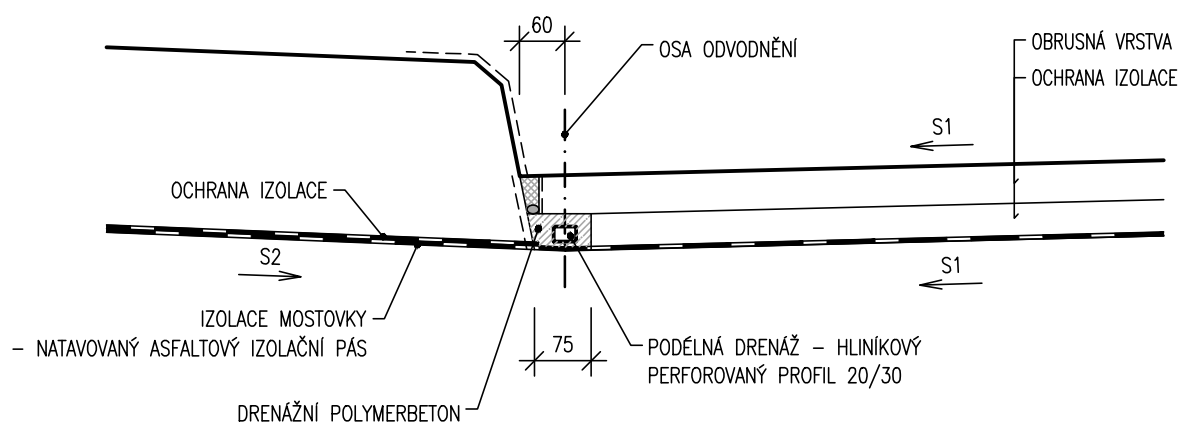
POZN.

1. KOROZIVZDORNÁ OCEL 1.4404 NEBO 1.4571 DLE TKP 19A
2. PERFOROVANÉ PŘEKRYTÍ VTOKU – KRYCÍ PLECH NEBO PLETIVO Z KOROZIVZDORNÉ OCELI S PŮDORYSNÝM ROZMĚREM Ø150 mm. PLECH TLOUŠŤKY MIN. 2,5 mm S OTVORY DO Ø10 mm. VOLNÝ PRŮŘEZ MIN. 30 %

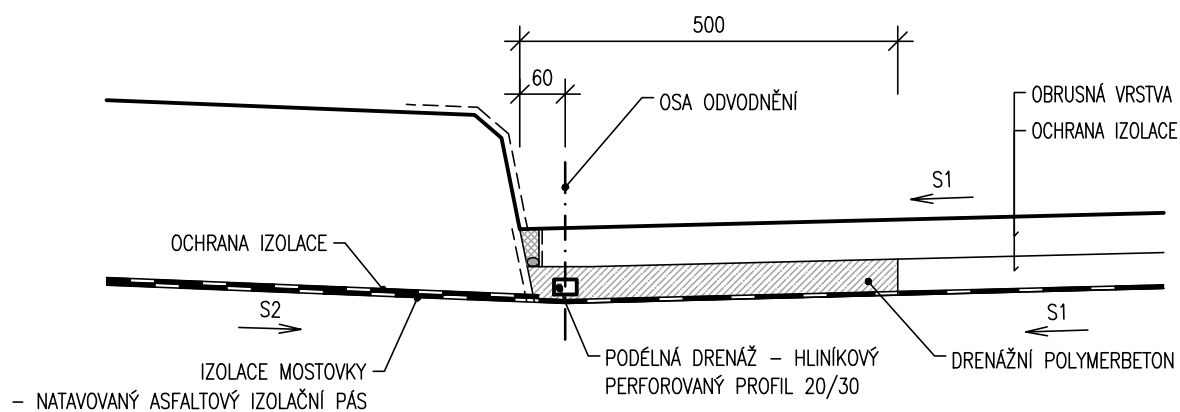
406.11d

## ODVODNĚNÍ IZOLACE DRENÁŽNÍM PROFILEM

BĚŽNÝ ŘEZ 1:10



### ŘEZ V MÍSTĚ ŽEBRA 1:10



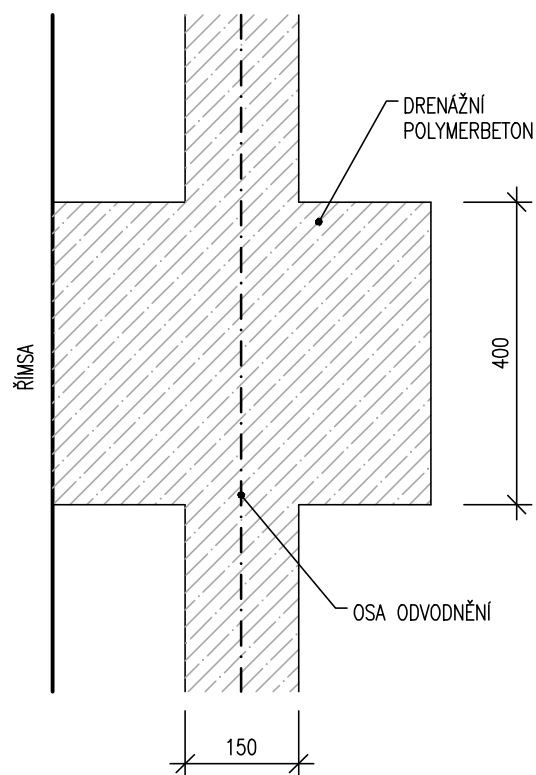
POZN.:

PŘED SPODNÍM MOSTNÍM ZÁVĚREM SE NA DÉLKU 4 m ŽEBRO Z DRENÁŽNÍHO POLYMERBETONU ROZŠÍŘÍ AŽ K ŘÍMSE

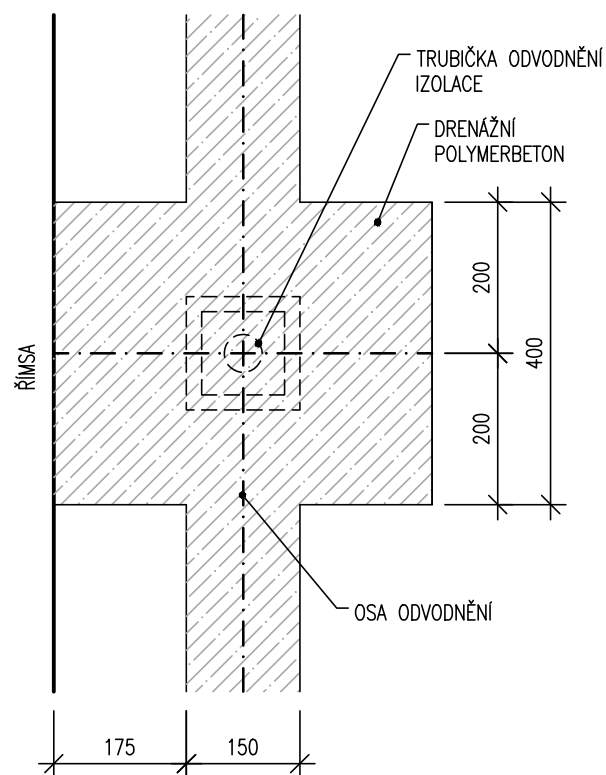
# ODVODNĚNÍ IZOLACE PODÉLNÝM DRENÁŽNÍM POLYMERBETONEM

PŮDORYS PŘÍČNÉHO ŽEBRA 1:10

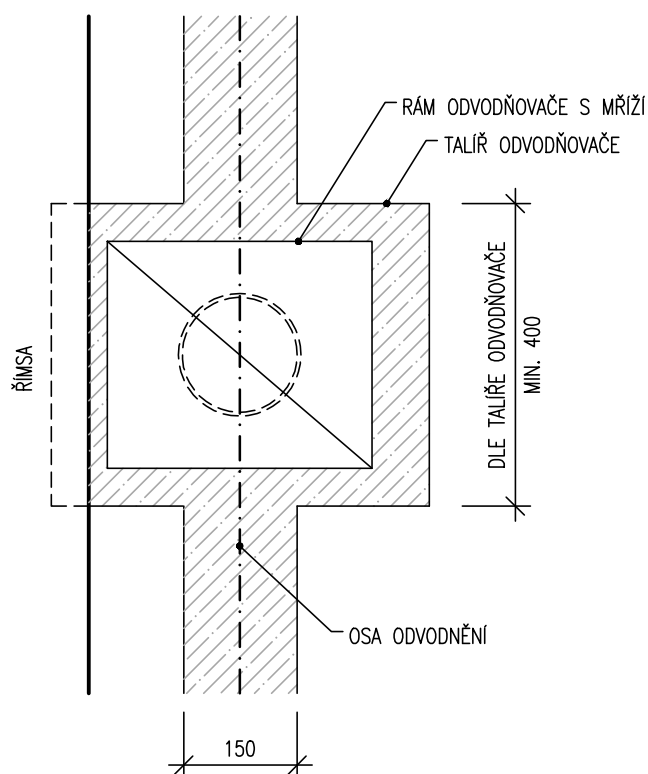
BEZ PROSTUPU



S TRUBIČKOU

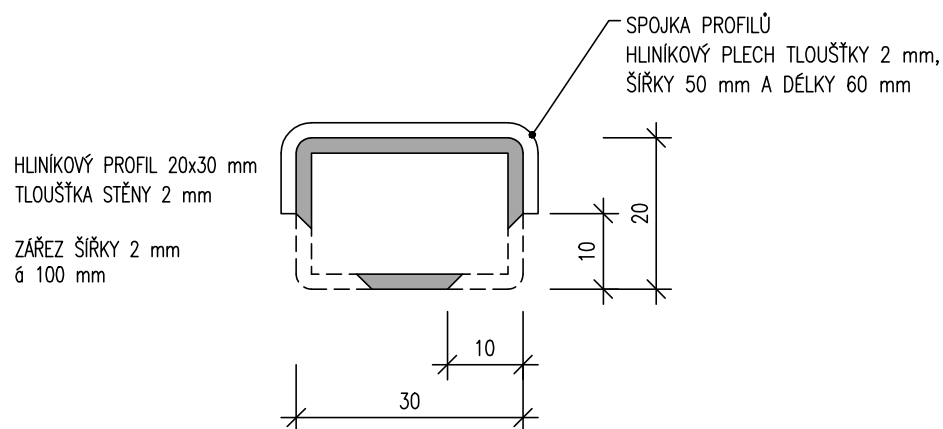


S MOSTNÍM ODVODŇOVAČEM

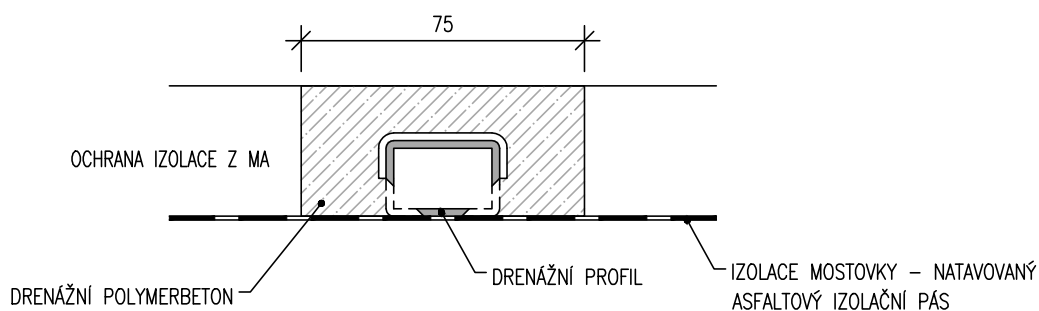


# ODVODNĚNÍ IZOLACE DRENÁŽNÍM PROFILEM

## DETAIL PROFILU 1:1



## PŘÍČNÝ ŘEZ PŘÍČNOU DRENÁŽÍ PŘED SPODNÍM MOSTNÍM ZÁVĚREM 1:2



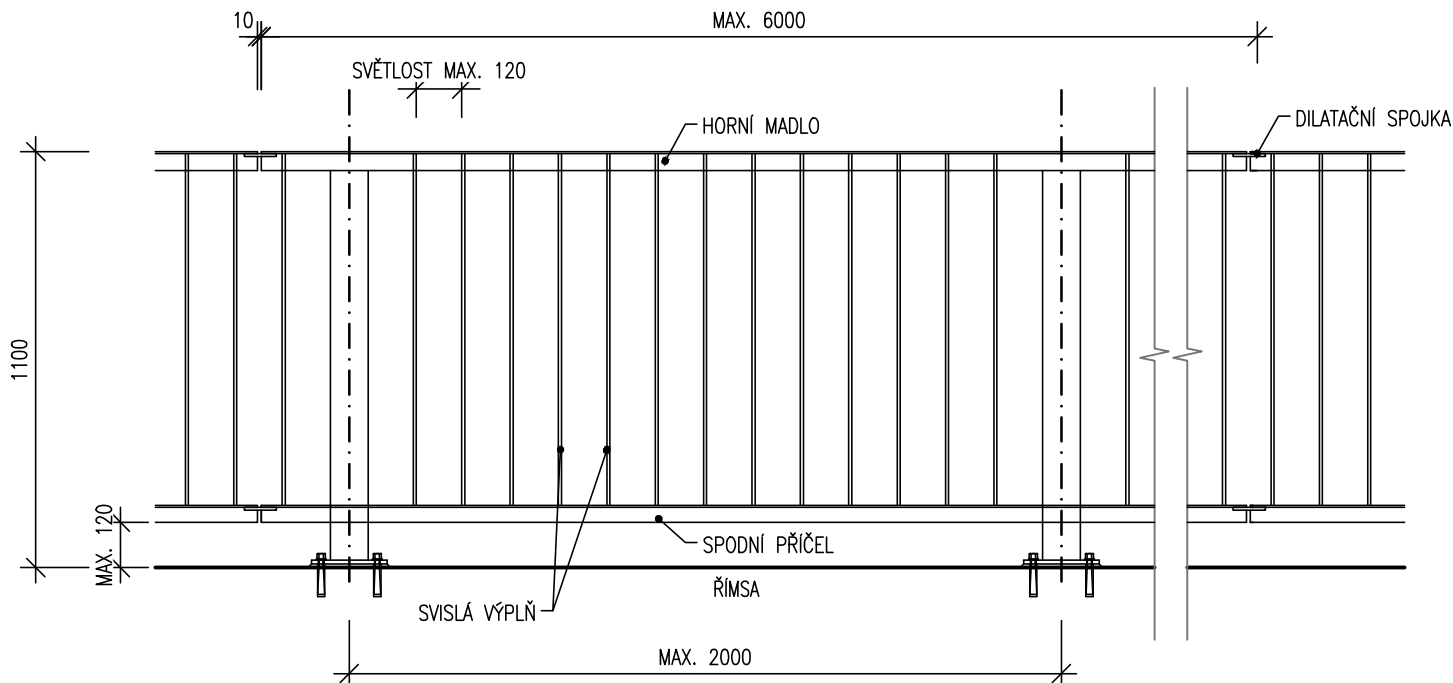
POZN.:

PŘED SPODNÍM MOSTNÍM ZÁVĚREM SE NA DÉLKU 4 m ŽEBRO Z DRENÁŽNÍHO POLYMERBETONU ROZŠÍŘÍ AŽ K ŘÍMSE

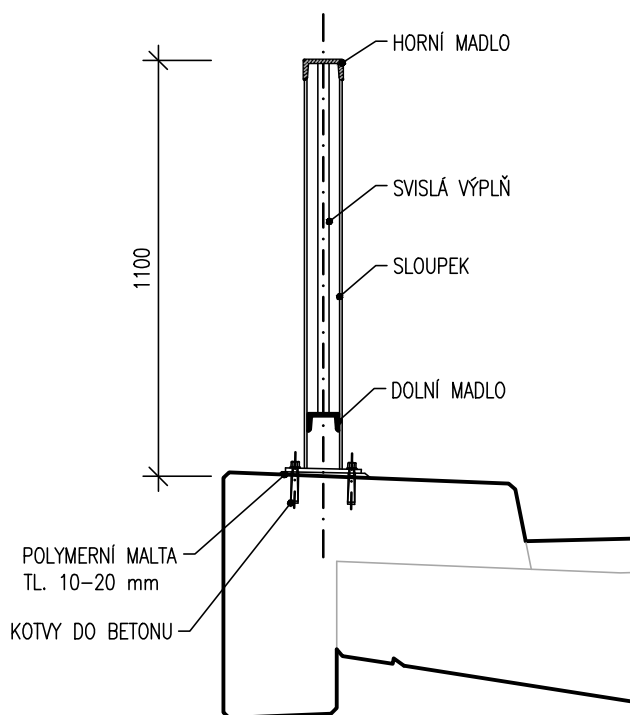


# ZÁBRADLÍ MOSTNÍ SE SVISLOU VÝPLNÍ

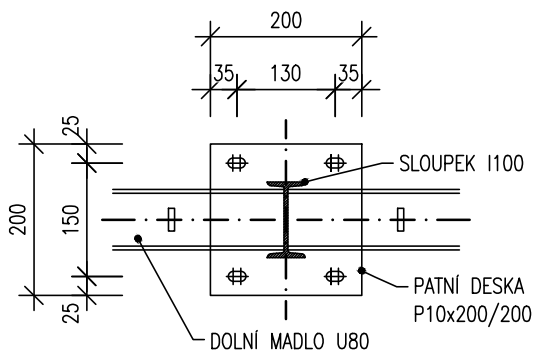
POHLED 1:20



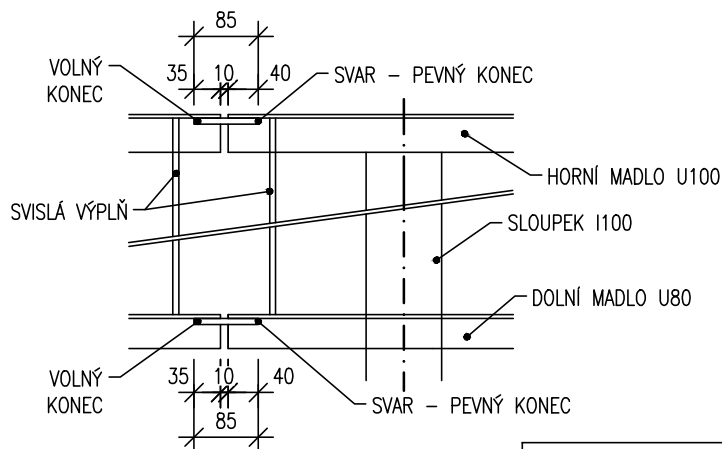
ŘEZ ZÁBRADLÍM 1:20



DETAIL PATNÍ DESKY 1:10



DETAIL DILATAČNÍ SPÁRY 1:10



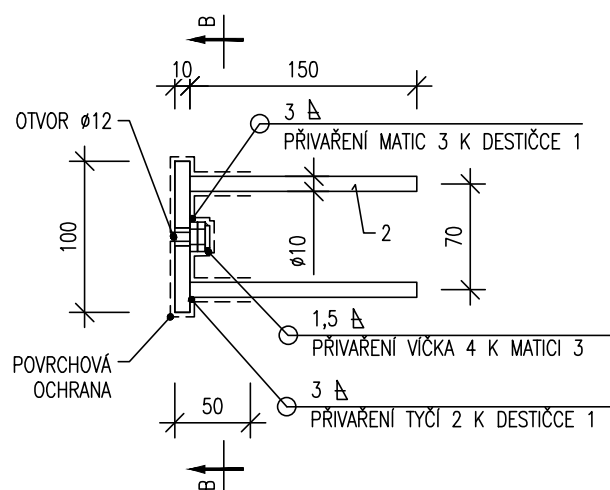
POZN.:

1. VRCHNÍ NÁTĚR V ODSŤÍNU RAL 5002
2. NÁVRH A UMÍSTĚNÍ ZÁBRADLÍ VIZ TP 258
3. ZÁKLADNÍ MATERIÁL ZÁBRADLÍ A PKO VIZ TKP 19A A 19B, TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2
4. PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTVNÍ SYSTÉM, POČET A VELIKOST KOTEV SE STANOVÍ NA ZÁKLADĚ VÝPOČTU, KOTVY JSOU MINIMÁLNĚ DVE
5. OTVORY V KOTVNÍ DESCE BUDOU VYPLNĚNY TMELEM DLE ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p)
6. KOTVNÍ ŠROUB JE OPATŘEN PLASTOVOU KRYTKOU Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBU, NA KTERÝ JE PEVNĚ NARAŽENÁ

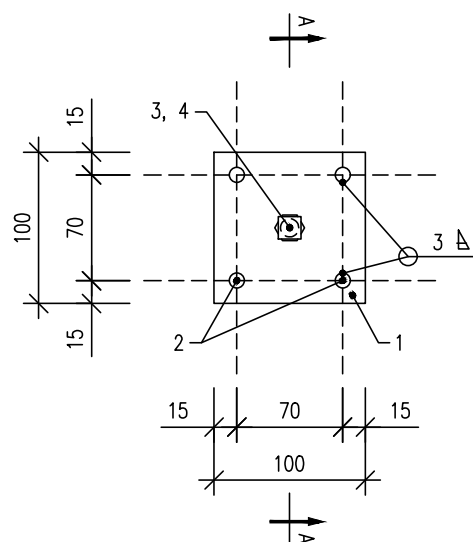
POZN.:  
DETAIL NEŘEŠÍ TVAR ŘÍMSY  
A NOSNÉ KONSTRUKCE

# KONTROLNÍ VÝVOD PKO

ŘEZ A-A 1:5



POHLED B-B 1:5



## MATERIÁL:

– KOROZIVZDORNÁ OCEL A4 DLE TKP 19A